

Ficha Técnica de Produto

ABNT NBR ISO 13006 / ISO 10545
Revestimento Cerâmico Prensado e Esmaltado
Grupo B11b (6 % a 10%)



Produto / product / producto

Larch Patina



Local de Uso / Place of Use / Lugar de Uso

1 e 3

Variação de Tonalidade / Shade Variation / Variación de Tono

V3

Linha / Line / línea

Mate

09 faces

Acabamento Superficial / surface finish

Acetinado

Não Retificado

Características Gerais

Tipo de Produto / Product Type / tipo de producto

Piso e Revestimento / floor and coating

Formatos / Sizes / Formatos

15 cm x 60 cm / 5,9' x 23,6'

Dimensão de Trabalho / Work Size / dimensión de trabajo

150 mm x 600 mm / 5,9' x 23,6'

Espessuras / Thickness / espesor

8 mm / 0,31 in

Características Técnicas

Características Físicas

Norma de Ensaio
ISO 10545

Resultados
Alfagrês

Grupo de Absorção / Absorption Group / Grupo de absorción

6 % a 10 %

6 % a 10 %

Expansão por Umidade / Moisture expansion / expansión de humedad

≤ 0,6

≤ 0,5

Resistência ao Gretamento / Cracking resistance / Resistencia al agrietamento

Resistir

Resistente

Carga de Ruptura / Breaking Strength / Carga de ruptura

≥ 800

≥ 800

Módulo de Resistência à Flexão / Modulus of rupture / módulo de resistencia a la flexión

≥ 18

≥ 20

Coefficiente de Atrito / coefficient of friction / Coeficiente de fricción

A Declarar

≤ 0,4

Características Químicas

Norma de Ensaio
ISO 10545

Resultados
Alfagrês

Classe de Resistência Química

Chemical resistance class

Clase de Resistencia Química

GB / GLB

GB / GLB

Classe de Resistência ao Manchar

Stain resistance class

Clase de Resistencia a la Manchas

≥ 3

≥ 4

Ambiente

Interno

Características Embalagens/Pallets

m² / Paleta / Pallet / Paleta

73,44 m² / 790,5 ft²

m² / Caixa / Box / Caja

1,53 m² / 16,47 ft²

Peças por caixa / Pieces Box / Piezas por Caja

17

Peso da Caixa / Weight Box / Peso de la caja

24 Kg

Caixas por Pallet / Box Pallet / Cajas por Paleta

48 Unid

Recomendações para Aplicação / recommendations for application:

Ler e seguir todas informações constantes nas embalagens antes de iniciar o assentamento

Utilizar Rejunte Impermeável

Utilizar Junta Mínima de 5 mm

Utilizar argamassa do tipo ACII

Realizar o Assentamento com dupla colagem (Argamassa no tardo da placa cerâmica e no substrato a ser instalado)

CERÂMICA ALFAGRÊS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

Rod. Wilson Finardi - SP 191 - Km 82 + 965 mts. - Cx. P. 21 - CEP 13537-000 - Ipeúna - SP

Tel: (019)3576-1374 - Fax:3576-1595.

E-mail: gercom@alfagres.com.br - sac@alfagres.com.br

Site: www.alfagres.com.br