


Ficha Técnica de Produto

ABNT NBR ISO 13006 / ISO 10545
Revestimento Cerâmico Prensado e Esmaltado
Grupo B11b (6% a 10%)



Produto / product / producto	Magnólia White	
Local de Uso/ Place off Use / Lugar de Uso	4 Tráfego Moderado	
Variação de Tonalidade/ Shade Variation / Variación de Tono	V2	
Linha / Line / línea	Madeira	06 Faces
Acabamento Superficial / surface finish	Brilhante	Não Retificado

Características Gerais

Tipo de Produto / Product Type/ tipo de producto	Piso / floor
Formatos / Sizes / Formatos	45cm x 45cm / 17,7" x 17,7"
Dimensão de Trabalho/ Work Size / dimensión de trabajo	448mm x 448mm / 17,67" x 17,67"
Espessuras / Thickness / espesor	6,8 mm / 0,26"

Características Técnicas

Características Físicas	Norma de Ensaio ISO 10545	Resultados Alfagrês
Grupo de Absorção / Absorption Group / Grupo de absorción	6% a 10%	6% a 10%
Expansão por Umidade / Moisture expansion / expansión de humedad	≤ 0,6	≤ 0,5
Resistência ao Gretamento / Cracking resistance / Resistencial al agrietamento	Resistir	Resistente
Carga de Ruptura / Breacking Strength / Carga de ruptura	≥ 500	≥ 500
Módulo de Resistência à Flexão / Modulus of rupture / módulo de resistencia a la flexión	≥ 18	≥ 20
Coefficiente de Atrito / coefficient of friction / Coeficientede fricción	A Declarar	≤ 0,4

Características Químicas	Norma de Ensaio ISO 10545	Resultados Alfagrês
Classe de Resistência Química / Chemical resistance class / Clase de Resistencia Química	GB / GLB	GB / GLB
Classe de Resistência ao Manchar / Stain resistance class / Clase de Resistencia a la Manchas	≥ 3	≥ 4

Ambiente:

Interno

Características Embalagens/Pallets

m² / Paleta / Pallet / Paleta	96,48 m² / 1049 ft²
m² / Caixa / Box / Caja	2,01 m² / 21,85 ft²
Peças por caixa / Pieces Box/ Pezas por Caja	10
Peso da Caixa / Weight Box / Peso de la caja	27,0 kg
Caixas por Pallet / Box Pallet / Cajas por Paleta	48 Unid

Recomendações para Aplicação / recommendations for application/Recomendaciones para la aplicación

Ler e seguir todas informações constantes nas embalagens antes de iniciar o assentamento
Utilizar Rejunte Impermeável
Utilizar Junta Mínima de 5 mm
Utilizar argamassa do tipo ACII
Realizar o Assentamento com dupla colagem (Argamassa no tardo da placa cerâmica e no substrato a ser instalado)

CERÂMICA ALFAGRÊS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.

Rod. Wilson Finardi -SP 191 -Km 82 + 965 mts. - Cx. P. 21 - CEP 13537-970 - Ipeúna - SP

Tel: (019)3576-1374 - Fax:3576-1595.

E-mail: gercom@alfagres.com.br - sac@alfagres.com.br

Site: www.alfagres.com.br