Ficha Técnica

45502

Linha Técnica	1 Face
Acabamento Superficial Brilhante	Não Retificado
Local de uso 5 - Tráfego Alto	
Variação de Tonalidade V2	

ABNT NBR ISO 13006 / ISO 10545 Piso Cerâmico Prensado e Esmaltado Grupo BIIb (6 % a 10%)

CARACTERÍSTICAS GERAIS

Formato	45 cm x 45 cm
Dimensão de Trabalho	448 mm x 448 mm
Tipo de Produto	Piso
Ambiente	Interno
Espessura	6,8 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Norma de Ensaio ISO 10545	Resultados Alfagrês
Grupo de Absorção	6 % a 10 %	6 % a 10 %
Expansão por Umidade	≤ 0,6	≤ 0,5
Resistência ao Gretamento	Resistir	Resistente
Carga de Ruptura	≥ 500 N	≥ 500 N
Módulo de Resistencia à Flexão	≥ 18	≥ 20
Coeficiente de Atrito	A Declarar	≤ 0,4

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS	Norma de Ensaio ISO 10545	Resultados Alfagrês
Classe de Resistência Química	GB / GLB	GB / GLB
Classe de Resistência ao Manchamento	≥ 3	≥ 4

CARACTERÍSTICAS EMBALAGENS PALETES

m² por Palete	96,48 m²
m² por Caixa	2,01 m²
Peças por Caixa	10
Peso da Caixa	27 kg
Caixas por Palete	48 Unidades

RECOMENDAÇÕES PARA APLICAÇÃO

Ler e seguir todas informações constantes nas embalagens antes de iniciar o assentamento.
Utilizar Rejunte Impermeável.
Utilizar Junta Minima de 5 mm.
Utilizar argamassa do tipo ACII.
Realizar o Assentamento com dupla colagem (Argamassa no tardoz da placa cerâmica e no substrato a ser instalado).

CERTIFICAÇÕES

A Cerâmica Alfagrês possui Certificação de Produto e do Sistema de Gestão da Qualidade pelo Centro Cerâmico do Brasil, organismo acreditado pela Coordenação Geral de Acreditação do Inmetro, afim de garantir a qualidade de nosso produtos e de nossos processos, conforme os critérios normativos das normas ABNT NBR ISO 9001 / ABNT NBR ISO 13006 visando atender as expectativas de nossos clientes e proporcionando a sua plena satisfação.

A Cerâmica Alfagrês possui o atestado de qualificação PSQ / PBQP-H (Programa Brasileiro da Qualidade e Produtividade do Habitat) de placas Cerâmicas para revestimentos. Uma ferramenta do Governo Federal que busca garantir dois pontos fundamentais quando se fala de habitação de interesse social: a qualidade, com obras marcadas pela segurança e durabilidade; e a produtividade do setor da construção a partir da sua modernização.

CERÂMICA ALFAGRÊS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
Rod. Wilson Finardi - SP 191 Km 82 + 965 mts. | CxP. 21 – CEP: 13.537-970 - Ipeúna - SP - Brasil
Tel: (019) 3199-3535 – Fax:3576-1595.
E-mail: gercom@alfagres.com.br | sac@alfagres.com.br www.alfagres.com.br

Technical Data Sheet

45502

Technical Line
Surface Finish Glossy
Place of use 5 - High Traffic
Shade Variation V2

1 Face
Non Rectified

ABNT NBR ISO 13006 / ISO 10545 Pressed and Glazed Ceramic Tile Group BIIb (6% to 10%)

GENERAL CHARACTERISTICS

Size	17.7 in x 17.7 in
Working Dimension	17.67 in x 17.67 in
Product Type	Floor
Environment	Indoor
Thinkness	0.26 in

TECHNICAL CHARACTERISTICS

PHYSICAL CHARACTERISTICS	ISO 10545 Test Standard	Alfagrês Results
Water Absorption Group	6 % to 10 %	6 % to 10 %
Moisture Expansion	≤ 0.6	≤ 0.5
Crazing Resistance	Resistant	Resistant
Breaking Strength	≥ 500 N	≥ 500 N
Modulus Of Rupture (Flexual Strength)	≥ 18	≥ 20
Coefficient Of Friction	To Be Declared	≤ 0.4

CHEMICAL CHARACTERISTICS	ISO 10545 Test Standard	Alfagrês Results
Chemical Resistance Class	GB / GLB	GB / GLB
Stain Resistance Class	≥ 3	≥ 4

PACKAGING AND PALLET INFORMATION

m² per Pallet	1049 ft²
m² per Box	21.85 ft²
Pieces per Box	10
Box Weight	27 kg
Boxes per Pallet	48 Units

INSTALLATION RECOMMENDATIONS

Read and follow all information provided on the packaging before starting installation.
Use waterproof grout.
Use a minimum joint width of 5 mm.
Use ACII type adhesive mortar.
Perform installation using the double-buttering method (apply adhesive mortar both on the back of the ceramic tile and on the substrate).

CERTIFICATIONS

Alfagrês Ceramics holds Product and Quality Management System Certifications issued by the Brazilian Ceramic Center (CCB), a certification body accredited by the General Coordination for Accreditation of Inmetro. These certifications aim to ensure the quality of our products and processes in accordance with the requirements of ABNT NBR ISO 9001 and ABNT NBR ISO 13006 standards, meeting our customers' expectations and ensuring their complete satisfaction.

Alfagrês Ceramics also holds the PSQ / PBQP-H Qualification Certificate (Brazilian Habitat Quality and Productivity Program) for ceramic tiles. This Federal Government initiative aims to ensure two fundamental aspects of social housing: quality, by promoting safe and durable construction; and productivity in the construction industry, through its modernization.

CERÂMICA ALFAGRÊS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
Rod. Wilson Finardi – SP 191, Km 82 + 965 m | P.O. Box 21 – ZIP Code: 13.537-970 - Ipeúna – São Paulo – Brazil
Phone: +55 (19) 3199-3535 - Fax: +55 (19) 3576-1595
E-mail: gercom@alfagres.com.br | sac@alfagres.com.br www.arbeceramica.com

Ficha Técnica

45502

Línea Técnica
Acabado Superficial Brillante
Lugar de uso 5 - Tráfico Alto
Variación de Tonalidad V2

1 Cara
No Rectificado

ABNT NBR ISO 13006 / ISO 10545 Piso Cerámico Prensado y Esmaltado Grupo BIIb (6% al 10%)

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Formato	45 cm x 45 cm
Dimensión de Trabajo	448 mm x 448 mm
Tipo de Producto	Piso
Ambiente	Interior
Espesor	6,8 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS	Norma de Ensayo ISO 10545	Resultados Alfagrês
Grupo de Absorción	6 % a 10 %	6 % a 10 %
Expansión por Humedad	≤ 0,6	≤ 0,5
Resistencia al Cuarteo	Debe Resistir	Resistente
Carga de Rotura	≥ 500 N	≥ 500 N
Módulo de Resistencia a la Flexión	≥ 18	≥ 20
Coeficiente de Fricción	A Declarar	≤ 0,4

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS	Norma de Ensayo ISO 10545	Resultados Alfagrês
Clase de Resistencia Química	GB / GLB	GB / GLB
Clase de Resistencia al Manchado	≥ 3	≥ 4

CARACTERÍSTICAS DE EMBALAJE Y PALETS

m² por Palet	96,48 m²
m² por Caja	2,01 m²
Piezas por Caja	10
Peso de la Caja	27 kg
Cajas por Palet	48 Unidades

RECOMENDACIONES PARA LA INSTALACIÓN

Leer y seguir toda la información indicada en los embalajes antes de iniciar la instalación.
Utilizar boquilla impermeable.
Utilizar una junta mínima de 5 mm.
Utilizar adhesivo cementicio tipo ACII.
Realizar la instalación con doble encolado (adhesivo aplicado tanto en el reverso de la pieza cerámica como en el sustrato).

CERTIFICACIONES

Cerâmica Alfagrês cuenta con Certificaciones de Producto y del Sistema de Gestión de la Calidad otorgadas por el Centro Cerámico de Brasil (CCB), organismo de certificación acreditado por la Coordinación General de Acreditación del Inmetro. Estas certificaciones tienen como objetivo garantizar la calidad de nuestros productos y procesos, de conformidad con los requisitos establecidos en las normas ABNT NBR ISO 9001 y ABNT NBR ISO 13006, buscando cumplir con las expectativas de nuestros clientes y asegurar su plena satisfacción.

Cerâmica Alfagrês también cuenta con el Certificado de Calificación PSQ / PBQP-H (Programa Brasileño de Calidad y Productividad del Hábitat) para baldosas cerámicas de revestimiento. Esta iniciativa del Gobierno Federal de Brasil busca garantizar dos aspectos fundamentales de la vivienda de interés social: la calidad, mediante construcciones que ofrecen seguridad y durabilidad; y la productividad del sector de la construcción, a través de su modernización.

CERÂMICA ALFAGRÊS INDÚSTRIA E COMÉRCIO LTDA.
Rod. Wilson Finardi - SP 191 Km 82 + 965 mts. | CxP. 21 – CEP: 13.537-970 - Ipeúna - SP - Brasil
Tel: (019) 3199-3535 – Fax:3576-1595.
E-mail: gercom@alfagres.com.br | sac@alfagres.com.br www.arbeceramica.com