

# Ficha Técnica de Produto

ABNT NBR ISO 13006 / ISO 10545  
Revestimento Cerâmico Prensado e Esmaltado  
Grupo B11b (6 % a 10%)



|  |   |
|--|---|
| <b>Produto / product / producto</b>                                | <b>Angelin Almond</b>                   |
| <b>Local de Uso/ Place off Use / Lugar de Uso</b>                  | <b>1 e 3</b><br><b>Tráfego Médio</b>    |
| <b>Variação de Tonalidade/ Shade Variation / Variación de Tono</b> | <b>V3</b>                               |
| <b>Linha / Line / línea</b>  | <b>Mate</b>                             |
| <b>Acabamento Superficial / surface finish</b>                     | <b>Mate</b>                             |
|  | <b>9 Faces</b><br><b>Não Retificado</b> |



## Características Gerais

|   |   |
|---|---|
| <b>Tipo de Produto / Product Type/ tipo de producto</b>       | <b>Piso e Revestimento/ floor and coating</b> |
| <b>Formatos /Sizes / Formatos</b>                             | <b>15 cm x 60 cm / 5,9' x 23,6'</b>           |
| <b>Dimensão de Trabalho/ Work Size / dimensión de trabajo</b> | <b>150 mm x 600 mm / 5,9' x 23,6'</b>         |
| <b>Espessuras / Thickness / espesor</b>                       | <b>8 mm / 0,31 in</b>                         |

## Características Técnicas

| <b>Características Físicas</b>   | <b>Norma de Ensaio ISO 10545</b> | <b>Resultados Alfagrês</b> |
|--|----------------------------------|----------------------------|
| <b>Grupo de Absorção /Absorption Group / Grupo de absorción</b>                                | 6 % a 10 %                       | 6 % a 10 %                 |
| <b>Expansão por Umidade / Moisture expansion / expansión de humedad</b>                        | ≤ 0,6                            | ≤ 0,5                      |
| <b>Resistência ao Gretamento / Cracking resistance / Resistencial al agrietamento</b>          | Resistir                         | Resistente                 |
| <b>Carga de Ruptura / Breaking Strength / Carga de ruptura</b>                                 | ≥ 800                            | ≥ 800                      |
| <b>Módulo de Resistência à Flexão /Modulus of rupture / módulo de resistencia a la flexión</b> | ≥ 18                             | ≥ 20                       |
| <b>Coefficiente de Atrito / coefficient of friction / Coeficientede fricción</b>               | A Declarar                       | ≤ 0,4                      |

  

| <b>Características Químicas</b>  | <b>Norma de Ensaio ISO 10545</b> | <b>Resultados Alfagrês</b> |
|--|----------------------------------|----------------------------|
| <b>Classe de Resistência Química</b><br>Chemical resistance class<br>Clase de Resistencia Química          | GB / GLB                         | GB / GLB                   |
| <b>Classe de Resistência ao Manchamento</b><br>Stain resistance class<br>Clase de Resistencia a la Manchas | ≥ 3                              | ≥ 4                        |

|                 |         |
|-----------------|---------|
| <b>Ambiente</b> | Interno |
|-----------------|---------|

## Características Embalagens/Pallets

|  |                             |
|--|-----------------------------|
| <b>m² / Paleta / Pallet / Paleta</b>                     | <b>73,44 m² / 790,5 ft²</b> |
| <b>m² / Caixa / Box / Caja</b>                           | <b>1,53 m² / 16,47 ft²</b>  |
| <b>Peças por caixa / Pieces Box/ Pezas por Caja</b>      | <b>17</b>                   |
| <b>Peso da Caixa / Weight Box / Peso de la caja</b>      | <b>24 Kg</b>                |
| <b>Caixas por Pallet / Box Pallet / Cajas por Paleta</b> | <b>48 Unid</b>              |

### Recomendações para Aplicação / recommendations for application:

Ler e seguir todas informações constantes nas embalagens antes de iniciar o assentamento  
Utilizar Rejunte Impermeável  
Utilizar Junta Mínima de 5 mm  
Utilizar argamassa do tipo ACII  
Realizar o Assentamento com dupla colagem (Argamassa no tardo da placa cerâmica e no substrato a ser instalado)